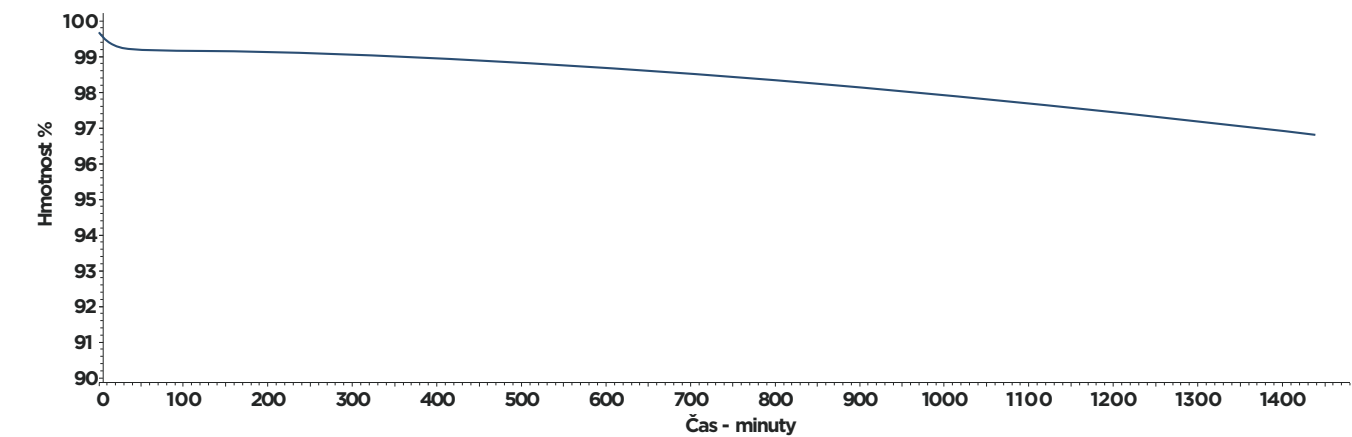


Vlastnosti těsnicí desky KLINGER® MULTILAYER XTREME pro tloušťku 2,0 mm

Stlačitelnost ASTM F 36 A	ASTM F 36 A	%	30 - 40
Zpětné odpružení ASTM F 36 A	ASTM F 36 A	%	15 - 25
Hustota grafitové vrstvy	DIN 28090-2	g/cm³	1.1 ± 5 %
Celkový obsah síry v grafitové vrstvě	DIN 28090-2	ppm	< 300
Celkový obsah chloridů v grafitové vrstvě	DIN 28090-2	ppm	< 25
Celkový obsah fluoridů v grafitové vrstvě	DIN 28090-2	ppm	< 10
Vložky: 1-7 vrstev	AISI 316(L)	mm	0.05
Čistota grafitu	DIN 51903	%	> 99
Stálá tlaková pevnost při 50 MPa, 16h/300 °C	DIN 52913	MPa	> 45
Trvalá provozní teplota (v oxidační atmosféře)		°C	< 450
Termogravimetrická analýza (TGA) 4 h/670 °C	DIN 28090-2	%/h	< 3
Qsmax (maximální tlak na těsnění)			
Při pokojové teplotě	EN13555	MPa	>200
Oxidační zkouška	FSA-G-604-07 / B	%	4

FSA-G-604-07 / B:
Zkouška TGA měří úbytek grafitu během zahřívání.



Rozměry standardních desek

Formát: 1000 x 1000 mm, 1500 x 1500 mm
Tloušťky: 1,0, 1,5, 2,0, 3,0, 4,0 mm
Tolerance: Tloušťky ± 5 %; Délky ± 4 mm
Jiné tloušťky, rozměry a vložky na vyžádání.

Základní vlastnosti

- Vložky z nerezové folie
- Výborná chemická odolnost
- Výborná odolnost na vysoké teploty
- Speciální impregnace
- Žádná lepidla

Pružné grafitové folie s protipřílnavou (Anti-stick) úpravou

Těsnicí deska KLINGER® MULTILAYER XTREME je dodávána se speciální protipřílnavou povrchovou úpravou (A/S), která je stabilní i za vysokých teplot.

Výhody

- Výborná přizpůsobivost na jakýkoli těsnicí povrch
- Těsní i nerovné příruby
- Snadno se přizpůsobuje
- Stabílní fyzikální vlastnosti v celém teplotním rozmezí
- Výborný na vysokotlaké aplikace



RUML s.r.o.
Nad Doly 1625/3, 143 00, Praha 12
ruml@ruml-group.cz www.ruml-group.cz

KLINGER Dichtungstechnik GmbH & Co KG
Am Kanal 8-10, A-2352 Gumpoldskirchen
T: +43 (0)2252-62599-137 / F: +43 (0)2252-62599-296
marketing@klinger.co.at

www.klinger.co.at

Všechny informace jsou založeny na dlouholetých zkušenostech ve výrobě a zpracování těsnících materiálů. Nicméně s ohledem na všechny možné typy instalací a provozní podmínky, bez jejichž znalostí nemůžeme provést konečnou volbu těsnícího materiálu pro daný spoj, nelze garantovat těsnost spoje. Výše uvedené parametry tedy nelze použít jako zdroj reklamace. Tato verze nahrazuje všechny předesele. Vyhrazuje si právo na změnu bez předchozího oznámení.



KLINGER® MLX
MULTILAYER XTREME
PRO NEJNÁROČNĚJŠÍ PODMÍNKY



TĚSNOST + STABILITA = BEZPEČNOST

UNIKÁTNÍ MATERIÁLOVÁ STRUKTUTRA

Premiová vícevrstvá struktura



KLINGER® MULTILAYER XTREME je vhodný pro extrémní podmínky, především na aplikace s vysokými tlaky a vysokými teplotami.

Tento těsnicí materiál má vícevrstvou konstrukci, sestávající z grafitových vrstev tloušťky 0,5 mm o vysoké čistotě (> 99 %) a nerezových folií o tloušťce 0,05 mm.

Speciálním výrobním procesem je spojeno několik vrstev grafitu a nerezové oceli bez použití lepidla. Speciální impregnace zlepšuje těsnostní vlastnosti a zvyšuje už tak výbornou zpracovatelnost.

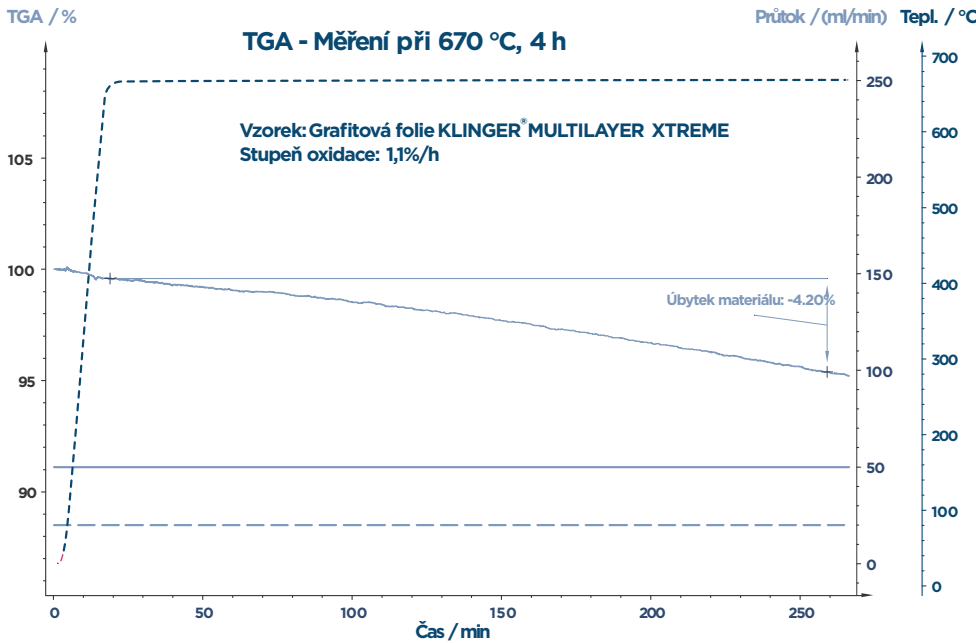
Vlastnosti

- Provozní teploty od -250 °C až do 550 °C
- Provozní tlaky od vakua až do 250 bar
- Výjimečná odolnost proti oxidaci
- Skvělá přizpůsobivost jakémukoli těsnicímu povrchu
- Odolnost proti tečení
- Odolnost proti stárnutí a zkrěhnutí, protože neobsahuje lepidla
- Výjimečná odolnost proti vystřelení
- Výjimečná mechanická pevnost
- Výjimečně vysoký maximální tlak
- Stabilní fyzikální vlastnosti v celém teplotním rozsahu
- Dobrá mechanická odolnost

TĚSNOST + STABILITA = BEZPEČNOST

PRO VYSOKOTLAKÉ APLIKACE

Oxidační diagram



Oblasti použití

KLINGER® MULTILAYER XTREME lze použít v širokém rozsahu aplikací v:

- Chemickém a petrochemickém průmyslu
- Jaderných provozech
- Rafinériích
- Elektrárnách
- Lodářském průmyslu
- Inspekčních otvorech a průhledítkách
- Ventilech
- Potrubních rozvodech
- Tepelných výměníků
- Kontaktu s korozivními látkami
- mnoha dalších



TĚSNOST + STABILITA = BEZPEČNOST

ZAJIŠŤUJE VYSOKOU PROCESNÍ BEZPEČNOST

Mnoho rozdílných vlivů na těsnění

Obecný dojem je, že vhodnost těsnění a jeho těsnost pro danou aplikaci závisí na maximální provozní teplotě a tlaku. To ale není pravda.

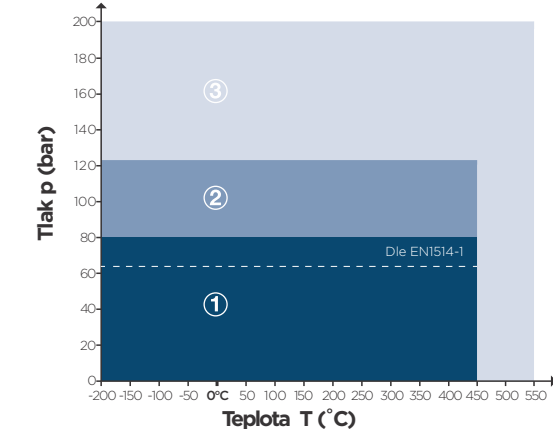
Maximální teplota a tlak samotné nemohou definovat vhodnost materiálu pro aplikaci. Tyto hranice závisí na mnoha vlivech zobrazených v obrázku. Vždy doporučujeme vzít všechny tyto vlivy v úvahu při výběru vhodného těsnicího materiálu.

KLINGER® MULTILAYER XTREME je schválen dle API 6FB Fire-Safe.



pT - diagram pro tloušťku 2,0 mm:

p-T diagram poskytuje pouze základní vodítko pro volbu těsnicího materiálu na základě provozní teploty a tlaku.



Oblasti v p-T diagramu

① Oblast 1: Těsnicí materiál je vhodný s přihlédnutím k chemické odolnosti.

② Oblast 2: Doporučujeme technické posouzení vhodnosti těsnicího materiálu.

③ Oblast 3: Bez technického posouzení nedoporučujeme těsnicí materiál použít.

Vždy zkontrolujte chemickou odolnost těsnicího materiálu vůči provozní látce.

Technické posouzení s výrobcem je nutné při teplotách nad 450°C.